

CVS'den 1 milyon 300 bin ton kapasiteli çelikhane

Zafer SADIKOĞLU

GEBZE

Dünyanın anahtar teslimi demir-çelik tesisi kuran sayılı firmalarından biri olan CVS Makina, bünyesinde çalışan Türk mühendislerin yanı sıra Avusturya, İtalya, Rus, Ortadoğulu mühendisler ile tasarladığı tesisleri birer birer devreye alıyor. Ürdün Al-Zarqa bölgesinde kurduğu çelikhane'den sonra Osmaniye'deki 1 milyon 300 bin ton kapasiteli çelikhane CVS Makina'nın hayata geçirmek üzere olduğu bir diğer fabrika oldu. Firmanın Ukrayna, Balkanlar ve Mısır'daki anahtar teslimi komple çelikhane projeleri de devam ediyor.

Türkiye dışında İtalya, Rusya ve Mısır'da mühendislik ve satış ofislerinin olduğunu söyleyen CVS Makina Yönetim Kurulu Üyesi Cengiz

Saygın, başarı ile gerçekleştirilen projeler sonucunda oluşan bilgi birikimini gerek projelerin çizimi, gerek imalat, gerekse montaj aşamasında kullanarak global standartlar dahilinde ürün ve hizmet kalitelerini yukarı taşıdıklarını söyledi. Demir çelik sektörüne 1998 yılından beri hizmet verdiklerine değinen Saygın, "Çelikhaneler ve haddaneler için ürettiğimiz yedek parçaların yanı sıra anahtar teslimi fabrika kuran bir fabrika haline geldik. Hem yurt dışı hem yurt içi müşterilerimiz için artan ürün ve hizmet kalitesi ile hızlı ve doğru çözümler üreten bir dünya firması olmanın heyecanı içerisindeyiz. 2009 yılının ilk dört aylık döneminde ihracatımız global ekonomik krize rağmen yüzde 87,5 oranında arttı" dedi. Osmaniye'de Tosçelik Profil ve Sac Endüstrisi AŞ için inşa edilen yıllık 1 milyon 300 bin ton kapasiteli anahtar teslimi komple çelikha-

nenin önümüzdeki haziran ayında devreye alınacağını aktaran Saygın, "500 bin metrekarelik alan içerisinde 320 bin metrekare kapalı alana sahip tesis, Türkiye'nin en büyük çelikhanelerden birisi olacak. Tasarımı, üretimi, montajı ile işletmeye alınması dahil tesisin tamamı CVS Makina mühendis ve işçilerinin eseri olup 18 ay gibi çok kısa sürede tamamlanarak erişilmesi güç bir rekora da sahip oldu" şeklinde konuştu.

Günlük ortalama 30 döküm alınacak

Kurdukları tesiste elektrik ark ocağının 150 ton devirme kapasitesine sahip olduğunu ifade eden Cengiz Saygın, şu bilgileri verdi: "Tabandan döküm alma ve bakır kaplı iletken kolları olan ocak, 130 MVA elektrik ilave 30 MVA kimyasal enerji gücü ile çalışacak. Günlük ortalama

29-30 döküm alınacak ve saatte 180 ton sıvı çelik üretecek şekilde çalışacağı öngörülen ocaktaki dökümden döküme geçme süresi 46 dakika. Pota ocağındaki işlem süresi 25-35 dakika arası. Sürekli döküm makinası ise 6 yollu, bağımsız kollara, potanın tandişe olan mesafesini ayarlabilen pota taretine sahip 9 metre yarıçapa sahip olan, 100 mm kare kütük ebadından 200 mm kare kütük ebadına kadar kütük üretebilen, 130 mm kare kütük ebadında 4,5 m/dakika hıza sahip olan bir makine olarak tasarlandı. Hidrolik osilasyon sistemi ile maximum döküm kalitesi'de sağlanıyor. Toz toplama tesisi ile birincil ve ikincil emme hatlarından çekilen toz miktarına göre belirlenen kapasite 2.500.000 Nm³/saat olacak. Filtre grubu 6 bin adet filtre elemanından oluşmakta. 4 adet tahrik fanı ile çalışan tesis, toz taşımını vakum sistemiyle yapmakta."